

Cég:
FT-TRIÁSZ Korrózióvédelem Kft.
Vizsg. szám:
E 122/0937/2023



**TÜV Rheinland InterCert Kft. Ipari szolgáltatások üzletág,
BFKH által kijelölt szervezet**

Szerződés száma: 255/1523/2023

Budapest, 2023.06.02.

Jelentés

a

FT-TRIÁSZ Korrózióvédelem Kft. **3770 Sajószentpéter, Üveggyári út 2.**

mint hegesztett szerkezeteket gyártó, szerelő, átalakító és javító vállalat 8/2018. (VIII. 17.) ITM rendelet és az MSZ EN ISO 3834-2:2021 szerinti felülvizsgálatáról,

valamint műanyag hegesztett szerkezeteket gyártó, szerelő, átalakító és javító vállalat 8/2018. (VIII. 17.) ITM rendelet és az MSZ EN ISO 3834-2:2021 szabvány követelményeivel összhangban lefolytatott felülvizsgálatáról

1. Általános

Az FT-TRIÁSZ Korrózióvédelem Kft. a 2023.05.02-i keltű megrendelése alapján kérte a 8/2018. (VIII.17.) ITM rendelet és az MSZ EN ISO 3834-2:2021 szerinti felülvizsgálatát, mint hegesztett szerkezeteket gyártó, szerelő, átalakító és javító vállalat valamint MSZ EN ISO 3834-2:2021 szabvány követelményeivel összhangban felülvizsgálatát, mint műanyag hegesztett szerkezeteket gyártó, szerelő, átalakító és javító vállalat.

A vállalat adatai:

Neve:	FT-TRIÁSZ Korrózióvédelem Kft.
Központ címe:	3770 Sajószentpéter, Üveggyári út 2.
Telephelyek címe:	3770 Sajószentpéter, Üveggyári út 2.
Telefon:	+36 48 512-406
FAX:	+36 48 512-407
E-Mail:	fttriasz@gmail.com
Internet címe:	www.ft-triasz-korroziovedelem.hu
Vezetők neve és beosztása:	Demeter Péter ügyvezető igazgató, Fogarasi Tamás ügyvezető igazgató,
Kapcsolattartó neve és beosztása:	Demeter Péter ügyvezető igazgató, minőségirányítási vezető

Az FT-TRIÁSZ Korrózióvédelem Kft az alábbi területeken végez hegesztési tevékenységet:

1. Telephely, 3770 Sajószentpéter, Üveggyári út 2.
2. A vállalat mindenkori gyártási, szerelési, átalakító és javítási területein.

2. Alapkövetelmények és gyártási program

A felülvizsgálat alapjául szolgáltak a következő előírások:

8/2018. (VIII. 17.) ITM rendelet, 2/2016. (I. 5.) NGM rendelet, 213/2019. (VIII. 27.) Korm. rendelet.

MSZ EN ISO 3834-1:2022, MSZ EN ISO 3834-2:2021, MSZ EN ISO 3834-5:2021, MSZ EN ISO 9001:2015, MSZ EN ISO 14731:2019, MSZ EN ISO 9606-1:2017, MSZ EN ISO 14732:2014, MSZ EN ISO 15614-1:2017, MSZ EN ISO 15614-8:2016, MSZ EN 10204:2005, ISO/TR 15608:2017.

MSZ EN 13067:2002, MSZ EN 12573-1-4:2002, MSZ EN 12814-1,2,5,6:2000, MSZ EN 12814-3:2014, MSZ EN 12814-4,8:2001, MSZ EN 12814-7/2003, MSZ EN 14728:2005, DVS 2212, DVS 2213.

A szervezetnél a minősítő eljárás 2023.05.22-én került lefolytatásra.

A TÜV Rheinland InterCert részéről a minősítést a következő szakemberek folytatták le:

A minősítő csoport vezetője: Tarnai Gyula

A minősítő csoport tagjai: Bódis Tamás

A távaudit alapjául szolgált az FT-TRIÁSZ Korrózióvédelem Kft. által kitöltött kérdőív, melyben részletesen ismertették a gyártási és vizsgálati feltételeket, a hegesztés minőségbiztosítási intézkedéseket, valamint a hegesztési felügyeletet és vizsgálatot ellátó személyzetet.

Az FT-TRIÁSZ Korrózióvédelem Kft. gyártási, szerelési, átalakítási és javítási programja a következőkre terjed ki:

- Nyomástartó berendezések szerelése, javítása, átalakítása.
- Nyomástartó berendezések, és csővezetékek, gyártása, szerelése, javítása, átalakítása.
- Veszélyes folyadékok és olvadékok tárolótartályainak gyártása, szerelése, javítása, átalakítása.
- Acélszerkezetek gyártása és szerelése.
- Műanyag tartályok és csővezetékek gyártása

Ehhez elsősorban ötvözetlen szerkezeti acélokat, melegszilárd acélokat, ausztenites korrózióálló acélokat és nikkelötvözeteket (1.1, 1.2, 5.1, 8.1, 8.2 43 anyagcsoport a ISO/TR 15608 szerint) valamint műanyag alapanyagokat (PP) dolgoznak fel.

Hegesztés során a következő eljárásokat alkalmazzák:

Hegesztési eljárás az ISO 4063 szabvány szerint	Alapanyagcsoportok ISO/TR 15608 szerint
135	1.1, 8.1
141	1.1, 1.2, 5.1, 8.1, 8.2, 43,
141/111	1.1, 8.1
141/135	1.1, 8.1,

3. A felülvizsgálat eredménye

3.1. Gyártó és vizsgáló berendezések

A benyújtott kitöltött kérdőív és dokumentumok alapján a szakértő meggyőződött, hogy a vállalat a gyártáshoz, a szereléshez, a javításhoz és az átalakításhoz szükséges személyi és tárgyi feltételekkel rendelkezik és ezek állapota megfelelő.

A gyártó eszközöket szabályozottan felülvizsgálják és karbantartják, így biztosított azok megfelelő állapota.

A vállalat rendelkezésére álló eszközök a következők:

Hegesztéstechnikai eszközök felsorolása: (gépek, szárító berendezések stb.)	
AWI hegesztő gép	17 db ($I_{max}= 250A$)
MAG/MIG hegesztő gép	6 db ($I_{max}= 400A$)
Elektródaszárító	2 db ($t_{max} = 300\text{ °C}$)
Műanyag hegesztő gép	5 db
Megmunkáló berendezések és kézi szerszámok felsorolása:	
Plazmavágó gép	2 db
Csavarkompresszor	1 db
Kompresszor	2 db
Fűrészgép	1 db
Hidraulikus csőhajlító	1 db
Hőlégfúvó	5 db
Ipari porszívó	2 db
Leválasztó trafó	5 db
Mágnestalpas fúrógép	2 db
Menetmetsző gép	1 db
Nagynyomású mosó	2 db
Homokszóró berendezés	2 db
Csővég megmunkáló	2 db
Cső központosító	30db
Valamint a szerelőiparban járatos elektromos kéziszerszámok (fúrók, csiszolók) a szükséges mennyiségben	
Anyagvizsgáló berendezések és mérőeszközök felsorolása:	
Manométerek és egyszerű hosszmérő eszközök a szükséges mennyiségben és mérési tartományban	
Nyomáspróba pumpa (Rotenberger)	1 db
Emelő berendezések és szállítóeszközök:	
Emelővillás targonca	2 db max. 3,5 t teherbírás
Láncos emelő	6 db max. 5,0 t teherbírás

3.2 Gyártás és minőségirányítás

A vállalat az alkalmazott hegesztési eljárásokra az EN ISO 15614-1, illetve AD 2000-Mbl HP2/1 szerinti hegesztési eljárásvizsgálatokkal rendelkezik. Ezen eljárásvizsgálatok a mellékelt hegesztési eljárásvizsgálatok listája tartalmazza.

A rendelkezésre álló eljárásvizsgálatok a vállalat jelenlegi tevékenységét lefedi.

Az esetenként hiányzó hegesztési eljárásvizsgálati minősítéseket a gyártási, szerelési, javítási és átalakítási tevékenység előtt igazolni kell.

A rendelkezésre álló gyártó eszközökkel az FT-TRIÁSZ Korrózióvédelem Kft. képes a következő tartományban gyártási, szerelési, javítási és átalakítási tevékenységet végezni:

Ø 25 mm átmérői felett, és t = 3 - 22 mm vastagságig valamint 5,0 tonna súlyig.

Hatósági felügyelet alá tartozó termékeknél a vállalat minden esetben a terveken előírt alap-, és hozaganyagokat épít be.

Az egész hegesztéses tevékenység folyamán - az idegenárú beérkezésétől a késztermék kibocsátásáig - bizonylatolt az alapanyagok szakszerű feldolgozása és a vonatkozó előírások betartása.

Az FT-TRIÁSZ Korrózióvédelem Kft. megfelelő számú minősített hegesztővel rendelkezik.

A vállalat az MSZ EN ISO 9001:2015 szerinti tanúsított minőségirányítási rendszert működtet.

A minőségirányítási rendszer érvényességi területe:

8/2018 (VIII.17.) ITM rendelet szerint – Hegesztett szerkezetek gyártása, szerelése, átalakítása és javítása;

Műanyagtartályok és műanyag csővezetékek gyártása;

44/2016. (XI. 28.) NGM rendelet / 2014/68/EU irányelv G és B+F modulja,

MSZ EN ISO 3834-2:2006, MSZ EN 13445 sorozat, MSZ EN 13480 sorozat szerint - Nyomástartó berendezések és csővezetékek gyártása és szerelése.

1/2016 (I.5.) NGM rendelet szerint - Veszélyes folyadékok vagy olvadékok tárolására szolgáló tartályok gyártása, helyszíni technológiai szerelése, javítása, átalakítása, tisztítása, szivárgásvizsgálata időszakos vizsgálata,

A vállalat minőségirányítási vezetője: Demeter Péter úr.

3.3 Felelős személyzet

Az FT-TRIÁSZ Korrózióvédelem Kft. MSZ EN ISO 14731:2019 szerinti hegesztési felelőse: Duleczki Gyula úr.

Hegesztéstechnikai képzettség: hegesztő szakmérnök, (EWE, IWE).

Hegesztéstechnikai képzettség, besorolása az ISO 14731 szerint: C

A FT-TRIÁSZ Korrózióvédelem Kft. anyagvizsgálatokért felelős vezetője: Gyarmati István úr. Vizsgálattechnikai képzettség: PT3, VT3, UT2, LT2

A FT-TRIÁSZ Korrózióvédelem Kft. saját hatáskörben nem végez roncsolásos és roncsolásmentes anyagvizsgálatot. A vizsgálatok elvégzésére minősített alvállalkozót vesz igénybe. (pl. BorsodChem Zrt. Műszaki Diagnosztikai Osztály Vizsgáló laboratórium).

A felelős személyek megfelelő végzettséggel és gyakorlattal rendelkeznek.

4. Összefoglalás és következtetés

Az FT-TRIÁSZ Korrózióvédelem Kft. igazolta, hogy a 8/2018. (VIII. 17.) ITM rendelet szerint, mint hegesztett szerkezeteket gyártó, szerelő, átalakító és javító követelményeit teljesíti.

A rendelet 4. § (1) szerinti feltételeknek megfelelő hegesztési felelőst alkalmaz
A rendelet 4. § (2) szerinti bizonylatolási kötelezettséget teljesíti.

A rendelet 4. § (3) előírásának megfelelően a szervezet megfelel az MSZ EN ISO 3834-2 szabvány szerinti követelményeknek, valamint a műanyag területen az MSZ EN ISO 3834-2:2021 szabvány előírásaival összhangban lévő követelményeknek.

A rendelet 4. § (4) szerint meghatározott szervezet által minősített hegesztőket, forrasztókat, hegesztőgép-kezelőket foglalkoztat.

A rendelet 4. § (5) szerint meghatározott szervezet által tanúsított vagy jóváhagyott hegesztéstechnológiával rendelkeznek.

A szervezet a tevékenységének megkezdése előtt jelen minősítő jegyzőkönyv és tanúsítvány benyújtásával köteles a Budapest Főváros Kormányhivatalánál nyilvántartásba vételét kérelmezni.

A nyilvántartásba vétellel kapcsolatos tájékoztató, valamint a bejelentéshez szükséges dokumentumok, alkalmazható formanyomtatványok az alábbi weblapon érhetők el.

http://mkeh.gov.hu/piacfelugyeleti_muszaki/felugyeleti_osztaly

Az elvégzett felülvizsgálattól függetlenül az FT-TRIÁSZ Korrózióvédelem Kft-nek kötelessége, hogy az adott területen érvényes mindenkor műszaki szabályokat betartsa.

Ezen felülvizsgálat 2026.05.21-ig érvényes - amennyiben az érvényességi időn belül a tanúsításkor leírtak szerinti személyi-, és tárgyi feltételek továbbra is fennállnak.

Az FT-TRIÁSZ Korrózióvédelem Kft-nek kötelessége a szervezeti változásokat, a gyártó és vizsgáló berendezésekben bekövetkező minőséget befolyásoló változásokat, valamint új felelős személyek kinevezését a TÜV Rheinland InterCert Kft-nek írásban közölni és jóváhagyatni.

A TÜV Rheinland InterCert Kft. fenntartja magának a jogot, hogy ilyen esetekben - a változás nagyságától függően a felülvizsgálatot az FT-TRIÁSZ Korrózióvédelem Kft. költségére részlegesen, vagy teljes körűen lefolytassa.


Tarnai Gyula
auditvezető

TÜV Rheinland InterCert Kft.
Ipari szolgáltatások üzletág

Melléklet: Hegesztési eljárásvizsgálatok listája.

Tanúsítvány (8/18 20 1115)

Tanúsítvány (MSZ EN ISO 3834-2 17 1059)